

Thông tin kỹ thuật

Sơn trên phần nhựa

Tỷ lệ trộn UNO HD

A 1.6.3

Mô tả quá trình




Xử lý sơ bộ bề mặt được sơn phù hợp với các khuyến nghị thích hợp của “PREP’ART” A 1.1 – A 1.6.
Lưu ý các hướng dẫn được đưa ra trong các dữ liệu kỹ thuật của sản phẩm.

Chất nền

- 1) và 2) cho độ bóng cao, độ bóng giảm và kết cấu hoàn thiện áp dụng cho nhựa cứng
- 3) hoàn thiện độ bóng cao cho bọt PU





Bạn cũng sẽ tìm thấy công thức phối trộn với nhựa trên Color Explorer Online và SHOP MASTER. Những công thức pha trộn chứa các sản phẩm (SPECIAL MAT 09 và/hoặc FLEX và/hoặc MT 900) là cần thiết để tái sản xuất những bề mặt bóng hoặc các kết cấu hoàn thiện gốc.

Bạn có thể xác định công thức dễ dàng bằng các phương tiện của các biểu tượng sau:

-  Công thức trộn cho hoàn thiện độ bóng cao
-  Công thức trộn cho độ bóng giảm hoặc hoàn thiện nửa bóng
-  Công thức trộn cho hoàn thiện kết cấu



1) Bán cứng

2) Độ bóng giảm và / hoặc hoàn thiện kết cấu cho nhựa cứng

	Độ bóng cao 	UNO HD 100% trên vol. H 9000 25% trên vol. SC 850 25% trên vol.	Dựa vào màu sắc 27 g 22 g
	Độ bóng giảm và / hoặc kết cấu  hoặc 	UNO HD 100% trên vol. H 9000 25% trên vol. SC 850 25% trên vol.	Dựa vào màu sắc 27 g 22 g

Chú ý: Nó cũng có thể làm giảm độ bóng hoặc thêm kết cấu cho hoàn thiện độ bóng cao. Trong trường hợp này vui lòng tham khảo các dữ liệu kỹ thuật của SPECIAL MAT 09 và MT 900 tương ứng.

3) Bọt PU

	Độ bóng cao 	UNO HD 100% trên vol. FLEX 20% trên vol. H 420 30% trên vol. SC 850 25% trên vol.
---	---	--

Chỉ dẫn an toàn

Nó không thể loại trừ bởi vì sản phẩm có chứa các hạt <0,1micrômét.

Sản phẩm phù hợp với lĩnh vực chuyên nghiệp.

Khi sử dụng sản phẩm vui lòng tuân thủ các quy định về an toàn và các thiết bị bảo hộ cá nhân.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

Perfection made simple

