

## Khái niệm sắc thái mờ

### B 6

#### Ứng dụng

Khái niệm sắc thái mờ R-M được thiết kế để đạt được bề mặt phẳng mờ trên sơn màu ONYX HD với dầu bóng SILICATOP và SATINTOP. Có thể đạt được bằng cách trộn cả 2 loại dầu bóng bóng mờ cấp độ 12 đến 65 đơn vị ở một góc 60.

#### Bề ngoài:

Cấp độ bóng của OEM và hoàn thiện sửa chữa có thể ngẫu nhiên khác nhau trên cùng 1 chiếc xe. Điều này dẫn đến việc phải bổ sung trong quá trình tái hoàn thiện.

#### Lý do:

- Cấp độ bóng quá lệch hoặc các biến thể trong lớp phủ gốc (hoàn thiện gốc mờ áp dụng tại các dây chuyền của nhà máy sản xuất ô tô, ví dụ sự khác biệt về cấp độ bóng giữa panel dọc và ngang)
- Khi sản xuất ô tô, dùng các sản phẩm sơn khác nhau với độ sáng bóng khác nhau
- Trong quá trình hoàn thiện, không đủ thời gian nghỉ sau khi phun, các lớp phun quá cao hoặc quá thấp dẫn đến độ bóng không đồng đều. Lý do khác có thể là lớp sơn màu không đúng yêu cầu hoặc các lớp phun không chồng lên nhau một cách chính xác.

#### Các biện pháp:

- Để tránh các cấp độ bóng khác nhau được mô tả như ở trên, R-M khuyến cáo nên tôn trọng các quy định về sơn màu và sơn bóng cũng như thời gian nghỉ phù hợp sau mỗi lớp phun, tức là cho tới khi bề mặt mờ hoàn thành ( nghỉ khoảng 15 phút sau lớp dầu bóng đầu tiên và khoảng 20 phút sau lớp thứ 2)
- R-M khuyến cáo khái niệm sắc thái mờ R-M là màu mẫu để xác định mức độ bóng của xe được sửa chữa.
- Những thông số kỹ thuật tham khảo để hoàn thiện sơn màu màu thịt và màu nữ. Màu bạc tinh khiết và sáng có thể tăng mức độ bóng. Vì vậy chúng tôi khuyên bạn nên làm mẫu phun thử trước mỗi công việc hoàn thiện.
- SILICATOP và SATINTOP có thể sử dụng với chất phụ gia FLEX cho phần nhựa!
- Bề mặt mờ không thể đánh bóng nếu không loại bỏ bụi bẩn lẫn trong đó.
- Dầu bóng mờ không thể làm mờ dần. Do đó cần ứng dụng trên toàn bộ panel.

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



# Thông tin kỹ thuật

## Khái niệm sắc thái mờ

### B 6

#### **Thông tin thêm:**

Điều bắt buộc cần tránh:

- đánh bóng hoặc mài bề mặt đầu bóng
- dùng sáp ong hoặc đánh bóng
- dùng bột biển “xước” (ví dụ như bột biển rửa bát, giẻ, etc.)
- sử dụng bất kỳ chất tích cực nào (đầu bóng, dầu, chất béo, ...)

Hướng dẫn làm sạch:

- Không sử dụng bên rửa xe
- Không bao giờ rửa xe với lớp bóng mờ dưới ánh nắng trực tiếp
- Không để dính những mảnh vụn (bụi bẩn, lá, ...), phải được loại bỏ bằng khí nén trước khi rửa xe
- Ngâm những vết bẩn khó rửa như vết côn trùng chết, phân chim, ... với nhiều nước và dùng áp suất cao để rửa sạch
- Những chiếc xe đất tiền nên được rửa bằng tay, dùng bột biển mềm, chất làm sạch trung tính và nhiều nước
- Xe rửa xong nên làm khô bằng khí nén hoặc lau bằng khăn mềm

#### **Chất nền**

- Liên dầy R-M (hệ thống R-M PREP'ART)
- Hoàn thiện tự động OEM, sửa toàn diện và dung môi ổn định
- Tái hoàn thiện, sửa toàn diện và dung môi ổn định

#### **Sản phẩm cần thiết**

- PK 2000
- ONYX HD or DIAMONT
- SATINTOP / SILICATOP / CRYSTALCLEAR CP hoặc STARTOP HS
- H 420 hoặc H9000
- SC 850

#### **Chỉ dẫn an toàn**

Nó không thể loại trừ bởi vì sản phẩm có chứa các hạt <0,1micrômét.

Sản phẩm phù hợp với lĩnh vực chuyên nghiệp.

Khi sử dụng sản phẩm vui lòng tuân thủ các quy định về an toàn và các thiết bị bảo hộ cá nhân.










# Thông tin kỹ thuật

## Khái niệm sắc thái mờ

### B 6

#### Áp dụng dầu bóng

	Tỷ lệ trộn của dầu bóng R-M đạt được độ bóng cấp độ 12 – 65 đơn vị							
	khi sử dụng chất làm cứng H 9000:							
	Tỷ lệ trộn % trên vol.	cấp độ bóng +/- 2 ở một góc 60°						
		20	25	30	40	53	65	
	SILICATOP	100	80	60	30	/	/	
	SATINTOP	/	20	40	70	100	75	
	STARTOP HS	/	/	/	/	/	25	
	Khuấy đều trước khi dùng							
	Hỗn hợp dầu bóng		100% trên vol.		100 g			
	H 9000		25% trên vol.		27 g			
SC 850		25% trên vol.		22 g				
	Khi dùng chất làm cứng H 420							
	Tỷ lệ trộn % trên vol.	Cấp độ bóng +/- 2 ở một góc 60°						
		12	20	25	30	40	53	65
	SILICATOP	100	60	40	20	/	/	/
	SATINTOP	/	40	60	80	100	90	80
	CRYSTALCLEAR CP	/	/	/	/	/	10	20
	Khuấy đều trước khi dùng							
	Hỗn hợp dầu bóng		100 g					
	H 420		23 g					
	SC 850		36 g					
	Súng áp lực HVLP	1.3 – 1.5 mm		0.7 bar tại vòi phun				
	Súng áp lực phù hợp	1.3 – 1.4 mm		2.0 – 2.5 bar				
	Số lớp:	2						
	Độ dày:	40 – 50 micrômét						
Nghỉ cho tới khi mờ giữa các lớp phun và trước khi sấy. Sau lớp phun đầu tiên, cho phép nghỉ trong ít nhất 10 phút, sau lớp thứ 2 trong ít nhất 15 phút.								
	Sấy khô với 60°C	30 phút.						