

Thông tin kỹ thuật

MULTI SPOT

Danh mục sản phẩm: **C 5**

Hỗn hợp pha loãng

Lĩnh vực sử dụng

Hỗn hợp pha loãng được thiết kế để làm tan chảy trong khu vực yếu của UNO HD CP và sơn bóng R-M trong sửa chữa phá mí..

Thông tin thêm

MULTI SPOT giảm thời gian đánh bóng và thúc đẩy cân bằng tốt hơn của sơn bóng trong khu vực pha trộn.

Đặc điểm kỹ thuật

Hàm lượng thịt 4 % ± 2	Tỷ trọng 0.830– 0.930 g/cm ³
Bảo quản ở nhiệt độ Thấp nhất 5°C, cao nhất 45°C	Thời hạn sử dụng 36 tháng

Ứng dụng

Chất nền / Tiền xử lý/ làm sạch

Xem quá trình được mô tả trong “UNO HD Blending” B 2 và B 2.2.






The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



Thông tin kỹ thuật

MULTI SPOT

	Phiên bản Tinted		Phiên bản Untinted	
	MULTI SPOT	5% trên vol.	MULTI SPOT	100% trên vol.
	UNO HD CP màu RFU	1% trên vol.	H 9000	2% trên vol.
	Độ nhớt ở 20°C:			
	ISO 4 cốc:	15 đến 17 giây		
	DIN 4 cốc:	12 đến 13 giây		
	Thời gian sống: 1 giờ 20°C			
	Súng áp lực HVLP	1.3 – 1.5 mm	0.7 tại vòi phun	
	Súng áp lực phù hợp	1.3 – 1.4 mm	2.0 – 2.5	
	Số lớp phun:	2 – 3		
	Độ dày:	10 micrômét		
	Sấy khô với 60°C	30 phút.		

Hoàn thiện

Xem quá trình được mô tả trong “UNO HD Blending” B 2 và B 2.2.

Chỉ dẫn an toàn

Nó không thể loại trừ bởi vì sản phẩm có chứa các hạt <0,1 micrômét.

Sản phẩm phù hợp với lĩnh vực chuyên nghiệp.

Khi sử dụng sản phẩm vui lòng tuân thủ các quy định về an toàn và các thiết bị bảo hộ cá nhân.