

Thông tin kỹ thuật

SATINTOP

Danh mục sản phẩm: **C 4**

Dầu bóng cho bề mặt bóng mờ

Lĩnh vực sử dụng

SATINTOP là dầu bóng tạo ra sản phẩm với bề mặt bóng mờ. Cấp độ đánh bóng: 53 ± 5 ở góc 60° .
Để đạt được độ sáng bóng khác nhau ($12 - 65$ ở góc 60°), bạn có thể trộn sản phẩm với dầu bóng R-M SILICATOP. Để biết thêm thông tin, vui lòng tham khảo trước B6 "Matt Shade concept".

Thông tin thêm

SATINTOP là 1 phần thêm hoàn hảo cho việc sơn bổ sung phần nhựa còn lại (cứng và bán cứng). Không cần thiết thêm FLEX khi sơn phần nhựa còn lại, giống như SATINTOP là đầy đủ đàn hồi.

Đặc điểm kỹ thuật

Hàm lượng thịt $45 \% \pm 2$	Tỷ trọng $0.950 - 1.050 \text{ g/cm}^3$
Bảo quản ở nhiệt độ Thấp nhất 5°C , cao nhất 45°C	Thời hạn sử dụng 24 tháng

Ứng dụng

Khuấy đều trước khi dùng.

Đối với phòng sơn sấy combi, phải tăng nhiệt độ lên cho tới khi đạt tới nhiệt độ băng.

Chất nền / Tiền xử lý/ Làm sạch

SATINTOP có thể được áp dụng trên sơn màu R-M.







The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



Thông tin kỹ thuật

SATINTOP

	SATINTOP 100% trên vol. 100 g H 9000 25% trên vol. 27 g SC 850 25% trên vol. 22 g Khi dùng chất làm cứng H 420:
	SATINTOP 100 g H 420 23 g SC 850 36 g
	Độ nhớt ở 20°C: ISO 4 cốc: 32 đến 36 giây DIN 4 cốc: 16 đến 18 giây
	Thời gian sống: 2 giờ ở 20°C
	Súng áp lực HVLP 1.3 – 1.5 mm 0.7 tại vòi phun Súng áp lực phù hợp 1.3 – 1.4 mm 2.0 – 2.5
	Lớp phun: 2 Độ dày: 40 – 50 micrômét Nghỉ cho tới khi mờ giữa các lần phun và trước khi sấy. Sau lớp phun thứ nhất, nghỉ từ 10 – 15 phút, sau lớp phun thứ 2 từ 15 – 20 phút.
	Sấy khô ở 60°C: 30 phút.
	(sóng ngắn) 3 phút với 50% + 6 phút với 100% (sóng trung) 13 phút.

Hoàn thiện

Có thể tráng qua với cùng 1 sản phẩm sau thời gian khô chỉ định.

Chỉ dẫn an toàn

2004/42/IIB(e)(840)700: Các giá trị giới hạn của EU về sản phẩm này (sản phẩm loại IIB.e) ở dạng sẵn sàng để sử dụng tối đa là 840 gram của VOC trên mỗi lít. Các nội dung VOC của sản phẩm này là 700g/l.

Nó không thể loại trừ bởi vì sản phẩm có chứa các hạt <0,1 micrômét.

Sản phẩm phù hợp với lĩnh vực chuyên nghiệp.

Khi sử dụng sản phẩm vui lòng tuân thủ các quy định về an toàn và các thiết bị bảo hộ cá nhân.