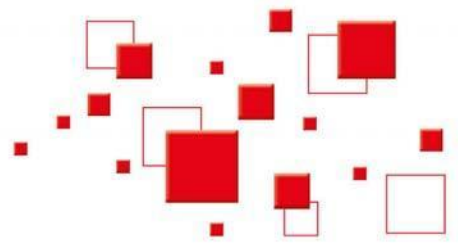


Thông tin kỹ thuật

UNO HD CP



Sơn màu hàm lượng cao cho mờ và/hoặc kết cấu hoàn thiện màu thịt

Danh mục sản phẩm: **C 3.3**

Lĩnh vực sử dụng

Sơn màu màu thịt 2K đánh bóng trực tiếp cho sửa chữa mờ và/hoặc kết cấu hoàn thiện ô tô

Thông tin thêm

Đặc điểm kỹ thuật

Hàm lượng thịt 51 – 71 % ± 2	Tỷ trọng 1.000 – 1.300 g/cm ³
Bảo quản ở nhiệt độ Thấp nhất 5°C, cao nhất 45°C	Thời hạn sử dụng 36 tháng

Ứng dụng

Trộn mới phải được khuấy bằng tay trước khi sử dụng và thêm 15 phút trộn với máy. Khuấy tất cả các sản phẩm được lưu trữ trong máy trộn 2 lần mỗi ngày trong 15 phút

Sử dụng chậm hơn SC 880 / R 2200 mỏng hơn ở nhiệt độ trên 25°C hoặc khi hoàn thiện bề mặt lớn.

Chất nền / Tiền xử lý / Làm sạch

Làm sạch với PK 2000.

Mài với P400 (mài liền đầy hoặc sửa chữa khô, sơn cũ dung môi ổn định).

Làm sạch với PK 2000.

Thay thế: áp dụng liền R-M ướt trên ướt hoặc chất cách nhiệt







The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, nor the suitability of the products for a specific purpose. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only; they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification). The latest version supersedes all previous versions. You can obtain the latest version from our website at www.rmpaint.com or directly from your sales partner. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2015



Thông tin kỹ thuật

UNO HD CP

	Mờ và / hoặc kết cấu	Đánh bóng giảm và / hoặc kết cấu
 UNO HD CP-color với SC 07 and SC 17 SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820 / R 2100 *hoặc theo quy định trong công thức Pha trộn	50% trên vol. 50% trên vol. * 25% trên vol. 25% trên vol.	70% trên vol. 30% trên vol. * 25% trên vol. 25% trên vol.
 Độ nhớt ở 20°C: ISO 4 cốc: DIN 4 cốc:	37 đến 52 giây 17 đến 21 giây	
	Thời gian sống: 1 giờ 30 phút ở 20°C	
 Súng áp lực HVLP Súng áp lực phù hợp	1.3 – 1.5 mm 1.3 – 1.4 mm	0.7 tại vòi phun 2.0 – 2.5
 Lớp phun: Độ dày: Nghỉ cho tới khi mờ giữa các lần phun và trước khi nung.	1 lớp mỏng + 1 lớp ướt 60 micrômét	
 Sấy khô ở 20°C: Sấy khô ở 60°C:	không 30 phút.	
 (song ngắn)	3 phút với 50% + 10 phút với 100%	

Hoàn thiện

Có thể bao phủ cùng với một sản phẩm sau thời gian khô chỉ định.

Chỉ dẫn an toàn

2004/42/IIIB(e)(840)839: Các giá trị giới hạn của EU về sản phẩm này (sản phẩm loại IIB.e) ở dạng sẵn sàng để sử dụng tối đa là 840 gram của VOC trên mỗi lít. Các nội dung của sản phẩm này là 839g/l.

Nó không thể loại trừ bởi vì sản phẩm có chứa các hạt <0,1 micrômét.

Sản phẩm phù hợp với lĩnh vực chuyên nghiệp.

Khi sử dụng sản phẩm vui lòng tuân thủ các quy định về an toàn và các thiết bị bảo hộ cá nhân